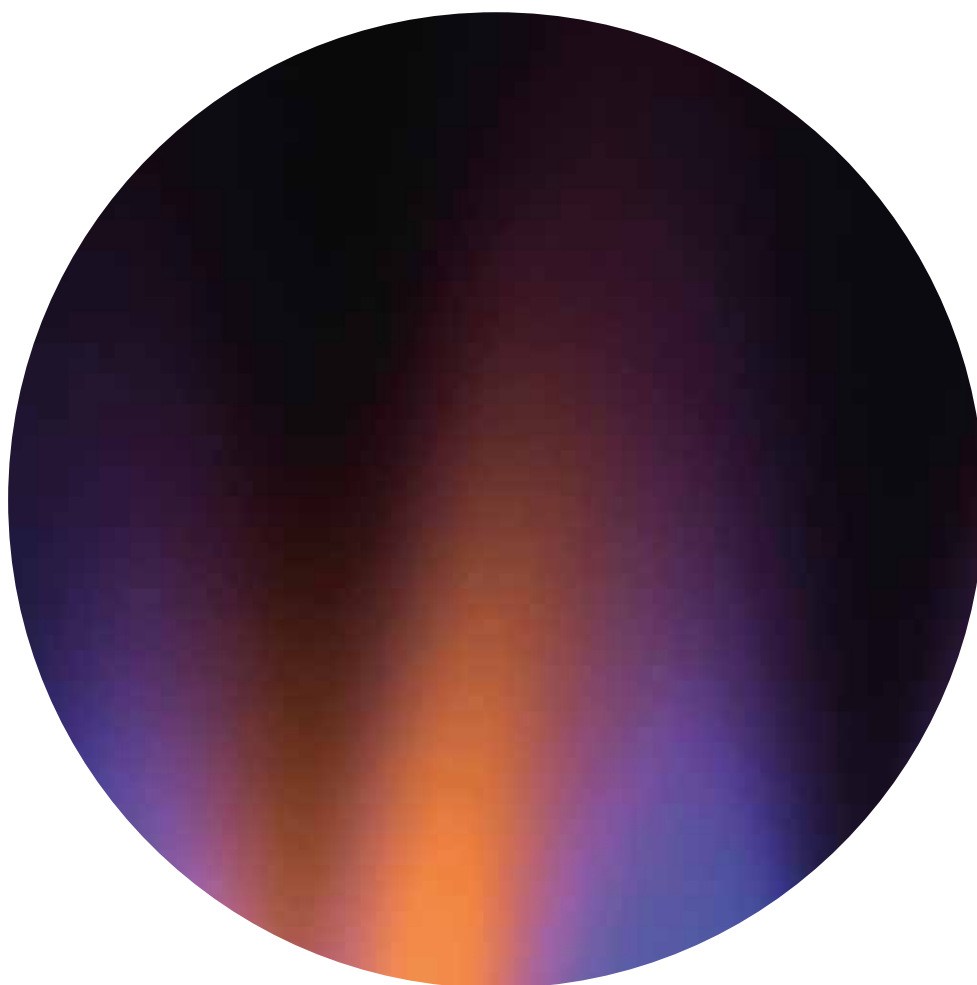


Robur

Profilo aziendale







Una tecnologia sostenibile per il futuro. Il nostro migliore benvenuto.

Robur è un'idea tutta italiana. Da quando nostro padre, Benito Guerra, fondò un'officina meccanica per la produzione di beccucci a gas per scaldabagni e caldaie, lo scopo è rimasto lo stesso: ideare, progettare e costruire prodotti belli e ben fatti, con una speciale coscienza ecologica. Una storia nata più di 65 anni fa e che dura tutt'ora, con la stessa passione per l'eccellenza.

Siamo fieri ideatori e produttori di tecnologie sostenibili per riscaldare e condizionare gli ambienti con uso razionale dell'energia.

Un'azienda orientata al benessere delle persone, collaboratori, partner e clienti. L'aspirazione - sin dal principio guidata e ancor oggi sostenuta da nostra madre Luisella Traversi Guerra - è quella di creare un luogo nel quale ognuno possa dare senso e dinamismo al proprio lavoro ed ai propri sogni.

Con lo spirito di chi cerca sempre nuovi traguardi, ci rivolgiamo al futuro, investendo ogni anno il 7% del nostro fatturato in Ricerca e Sviluppo. Una scelta votata all'innovazione, per il futuro del pianeta.

Benvenuti in Robur.

Leonardo Guerra
Presidente

Elena Guerra
Vicepresidente

Linda Guerra
Consigliere





Nata da un'idea forte, per fare la storia.

Trasformare talento e passione in oggetti utili per l'uomo e la sua comunità. Nasce nel 1956 la ditta "D. Guerra", fondata da Benito Guerra con uno spirito pionieristico: creatività, ricerca, sviluppo e produzione di soluzioni sempre nuove e l'impegno per un miglioramento continuo.

Un'idea che sta tutta nella forza di una parola: Robur. E un'idea vincente: la produzione di beccucci a gas per scaldabagni e caldaie all'interno del panorama di espansione dell'impiego del metano in Nord Italia, che trasforma velocemente l'azienda in leader di mercato.

Nel 1967 viene fondato il laboratorio Robur, con il compito di garantire lo sviluppo dei prodotti e anticipare il mercato. Una scelta illuminata che produce nel 1969 il bruciatore atmosferico multigas e nel 1973 il brevetto di un bruciatore ad alto rendimento e a basse emissioni.

La ricerca di efficienza e semplicità e la volontà di avere un prodotto tutto proprio creano nel 1976 l'idea del "riscaldamento da accendere e spegnere come la luce", con i generatori di aria calda Robur. Un prodotto che rivela subito il suo successo. Nel 1982 si amplia la produzione con i radiatori individuali per integrare il riscaldamento di ambienti civili e commerciali.

Negli anni '90 l'innovazione rivoluziona il mercato internazionale. A Evansville, Indiana, negli Stati Uniti, nel 1991 Robur acquisisce da Dometic, società del gruppo Electrolux, la tecnologia ad assorbimento, nata dagli studi di una delle menti più brillanti del secolo scorso, Albert Einstein. Studi sviluppati e concretizzati negli anni successivi sino al 2004, quando Robur introduce sul mercato in anteprima mondiale la GAHP, pompa di calore ad assorbimento a metano ed energia rinnovabile.

Le GAHP introducono sul mercato un nuovo concetto: la più alta efficienza termica attraverso una sola unità a metano per il riscaldamento e condizionamento, capace di utilizzare oltre il 50% di energia rinnovabile. Un traguardo epocale, a cui si aggiunge la pompa di calore ad assorbimento a metano ed energia rinnovabile per il settore residenziale: K18.

Nel 2019 Robur si rinnova, con un nuovo CDA e un nuovo presidente, e nel 2021 festeggia il 65° anniversario, con importanti novità all'orizzonte. Pronti ad affrontare le nuove sfide del futuro.



Un amore
così grande.

1956

Nasce Robur

Benito Guerra fonda l'azienda di beccucci a gas per la produzione di componentistica nel settore del riscaldamento.

1967

Lo sguardo subito rivolto al futuro

Nasce il laboratorio R&D, dedicato allo sviluppo tecnologico.

1969

L'innovazione guida i passi successivi

Viene prodotto il bruciatore atmosferico multigas.

1973

Un brevetto che ha fatto la storia

Con il bruciatore ad alto rendimento e basse emissioni, efficienza ed ecologia si incontrano.

1976

Il riscaldamento da accendere e spegnere come la luce

Si realizza il primo prodotto finito per il riscaldamento industriale: il generatore d'aria calda.

1982

Il radiatore individuale a gas

Specificatamente pensato per gli ambienti domestici e qualsiasi ambiente che necessiti di riscaldamento, anche in assenza di alimentazione elettrica.

1991

Nasce Robur Corporation

Robur crea il settore del condizionamento a gas grazie all'acquisizione della tecnologia dei refrigeratori ad assorbimento a gas GA dal gruppo Electrolux.

2004

GAHP, le pompe di calore a gas

Con lo sviluppo della tecnologia della pompa di calore ad assorbimento a gas l'azienda entra nel settore del riscaldamento e della climatizzazione con utilizzo di energie rinnovabili e uso razionale dell'energia.

2016

K18, la pompa di calore a gas residenziale

La pompa di calore ad assorbimento a gas ed energia rinnovabile aerotermica è disponibile anche per il settore residenziale.

2019


La seconda generazione

Nomina del nuovo CdA con Leonardo Guerra presidente.

2021

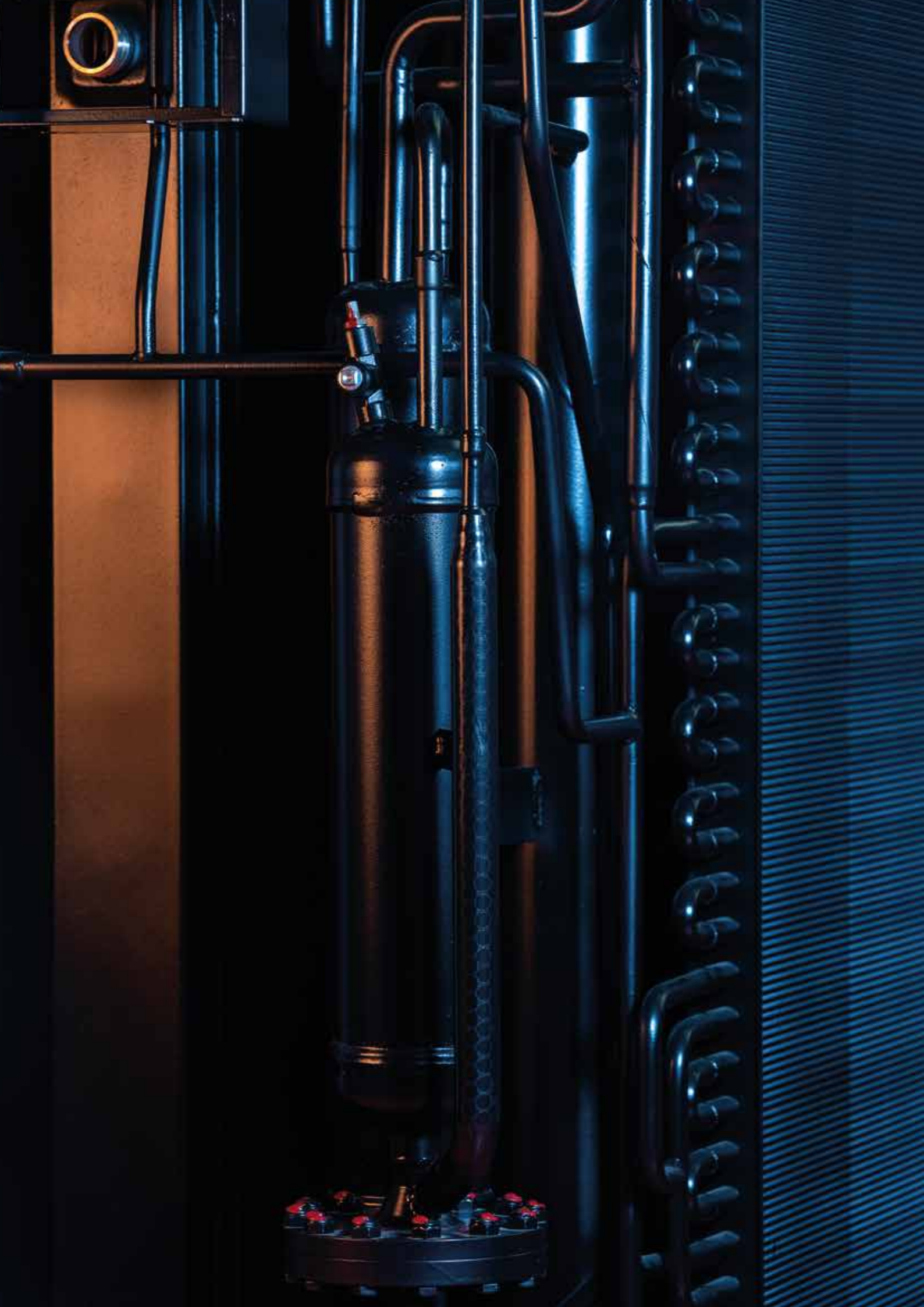
65 anni di Robur, guardando oltre

Robur compie 65 anni di attività ed è pronta a nuove sfide utilizzando la migliore strategia di sempre: guardare oltre.



La ricerca, quando
è qualificante,
crea oggetti che
sembrano arte.







Belli e ben fatti. I nostri valori.

Da sempre la guida del nostro agire e l'orientamento delle nostre scelte che si sono rivelate di successo sono:

L'innovazione nel ricercare, progettare e sviluppare prodotti tecnologicamente avanzati e nell'offrire servizi qualificati orientati alla totale soddisfazione del cliente.

Il valore delle risorse umane, attraverso il coinvolgimento consapevole e responsabile di tutti i collaboratori.

La responsabilità sociale e la vocazione industriale: nello sviluppare e realizzare prodotti sicuri, ecologici e ad alta efficienza energetica.

La scelta di essere in Italia. Ci siamo nati ma oggi lo scegliamo di nuovo. Le capacità tecniche e creative che il nostro territorio sa esprimere, l'alta competenza nella meccanica, la preparazione e l'affidabilità della manodopera, fanno dell'Italia un contesto unico nel quale poter fabbricare prodotti di alta qualità, all'altezza delle sfide del nostro mondo.

Questi valori consolidati e condivisi hanno trovato espressione corale nella Mission e Vision Robur, che sono oggi faro e guida per le scelte strategiche dell'azienda.



Vision

***Trasformare concretamente
l'amore per il bello e per il ben fatto
in sistemi innovativi di climatizzazione,
studiati e creati per le esigenze specifiche dell'Uomo***

Mission

***Muoverci dinamicamente
nella ricerca, sviluppo e diffusione
di prodotti sicuri, ecologici, a basso consumo energetico,
attraverso la consapevole responsabilità
di tutti i collaboratori***



Il nostro pensiero in due parole: Coscienza Ecologica.

Due parole che raccontano lo spirito di Robur. Una forza che si traduce in fatti concreti. La Coscienza Ecologica Robur nasce già negli anni '70, anticipando di tre decenni un tema, quello ambientale, di grande attualità. È per noi la spinta delle scelte strategiche aziendali, uno dei parametri secondo i quali decidiamo il nostro portfolio di prodotti.

Oggi, crediamo fortemente nell'uso efficiente del gas per la copertura del fabbisogno energetico globale del nostro Paese e dell'Europa intera. I generatori di aria calda sono stati la prima innovazione, grazie all'impiego del gas, in un settore dominato dall'uso del gasolio.

Nel corso degli anni la coscienza ecologica si è ulteriormente evoluta. Lo dimostrano le nostre GAHP che, già performanti nell'utilizzo del gas, sono capaci di utilizzare importanti quote di energia rinnovabile - dall'aria, dall'acqua e dal terreno - permettendoci di raggiungere un'efficienza termica fino al 174%. Efficienza che si traduce in risparmio per i nostri clienti, fino al 50% rispetto alle caldaie. Questo impegno per l'efficienza si trasforma anche in rispetto per la Natura, come dimostrano i risultati prodotti da un anno di utilizzo di una pompa di calore GAHP.

Un impegno ecologico capace di andare anche oltre. Le GAHP non impiegano fluidi sintetici dannosi per l'ozono, ma un refrigerante ecologico e naturale, l'ammoniaca, rappresentando così la soluzione al problema dei gas climalteranti HFC. Inoltre, la pompa di calore è la tecnologia a minor impatto ambientale in termini di emissioni dannose per la salute umana (NOx, PM, OCG, COx), come testimoniato dallo studio del Joint Research Centre - Commissione Europea⁽¹⁾.

⁽¹⁾ JRC - *Development of European Ecolabel Criteria for Water based Heaters* (pp. 98-103).

Ogni anno, le oltre 20.000 pompe di calore Robur installate



Utilizzano 227.770.000 kWh
di energia rinnovabile (aria, terra, acqua)



Risparmiano 34.559 Tonnellate
Equivalenti di Petrolio



Corrispondenti a 42.530.830 m³ di gas



Evitano l'immissione di 77.164 t di CO₂
e 207.869 kg di NO_x



Equivalenti a 11.023.436 nuovi alberi



Uguale a 230.965 automobili in meno



I 7 pilastri che fondano il nostro operato

Condivisione

Tutte le attività di Robur sono basate sulla comunicazione e sulla condivisione dei sogni, delle strategie e degli obiettivi che concretizzano lo spirito dell'azienda.

Formazione

È alla base dell'evoluzione della struttura; chi non ha la curiosità per dedicarsi all'auto-formazione rischia di auto-escludersi dall'evoluzione.

Qualità

La filosofia della Qualità totale è basata sulla convinzione delle grandi potenzialità della persona: essa esprime sia il modo in cui la persona si relaziona nella propria vita, sia il modo in cui ciò si rispecchia nell'organizzazione.

Innovazione

L'Innovazione tecnologica rappresenta la chiave strategica del vantaggio competitivo dell'azienda.

Servizio

La parola "Servizio" significa per noi sviluppare tecnologie amiche dell'ambiente, contribuire alla crescita e allo sviluppo delle capacità personali dei nostri collaboratori interni ed esterni, ottenere da tutti i clienti una Referenza Attiva Totale.

Responsabilità Sociale

Sensibilità e Responsabilità Sociale sono una tappa qualificante dello sviluppo umano di un imprenditore e della sua impresa.

Testimonianza

Robur vuole essere un luogo di lavoro stimolato dal Progresso, sostenuto dalla Passione, vitalizzato dall'Umanità, guidato dalla Giustizia, garantito dalla Qualità, ispirato dalla Bellezza.



*Anche la più piccola parte contribuisce a un grande risultato.
Risorse umane / Recuperatore di calore della pompa di calore GAHP*



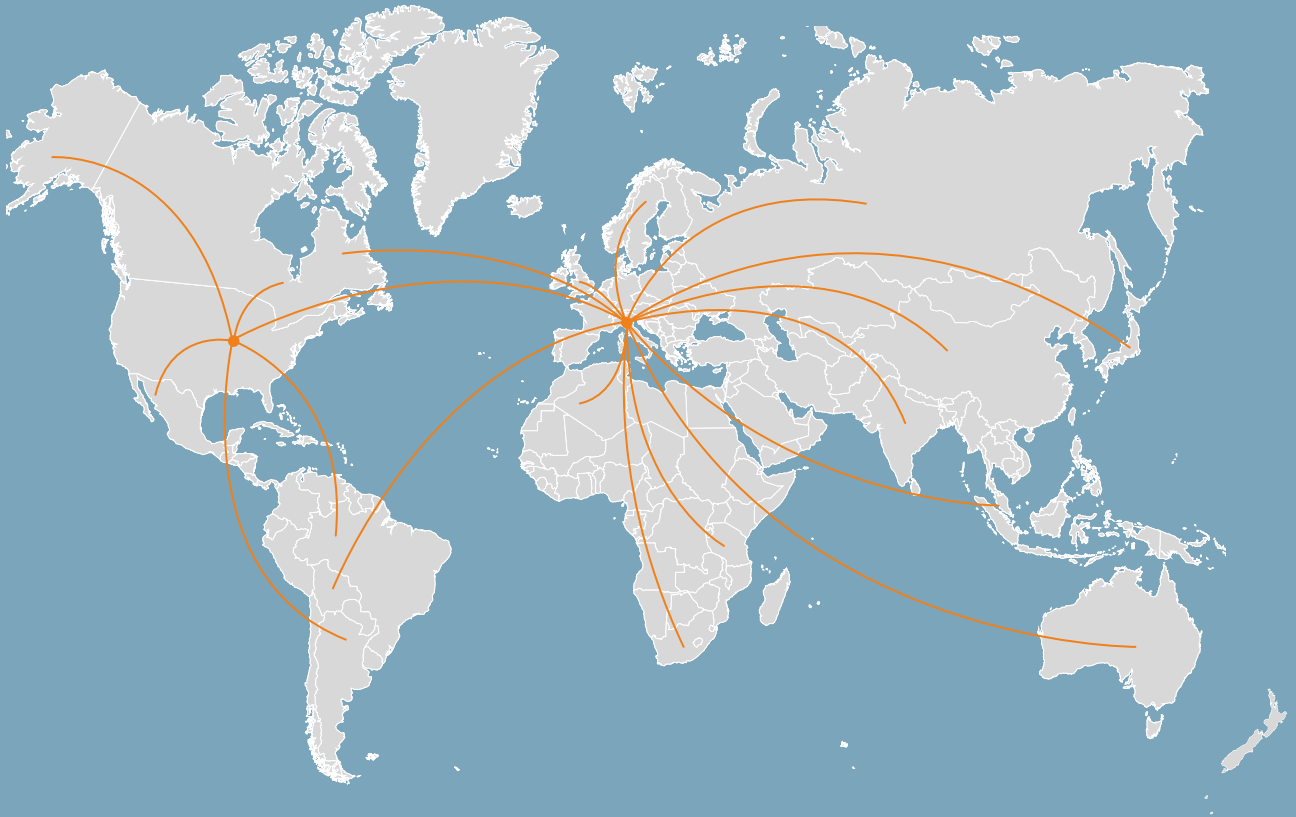
*La solida costruzione è lo specchio di una solida organizzazione.
Pre-assorbitore della pompa di calore GAHP / Commerciale*

The background of the image is a close-up, macro shot of a textured orange surface. The texture consists of numerous parallel, curved ridges that create a sense of depth and movement. The lighting is soft, highlighting the peaks of the ridges and casting gentle shadows in the valleys, which emphasizes the tactile quality of the material. The overall color is a warm, vibrant orange.

**Al centro
delle
richieste
del
mercato**



**Unici al Mondo.
Internazionali per attitudine.**



L'innovazione per l'Europa e il Mondo intero.

Copriamo commercialmente 81 Paesi, con un continuo processo di internazionalizzazione avviato anche dalla presenza della sede di Robur Corporation a Evansville, Indiana, Stati Uniti. Un mercato che copre i settori del riscaldamento a gas industriale, light commercial e residenziale.

La nostra produzione soddisfa le esigenze anche del mercato OEM, con la realizzazione di prodotti su richiesta dei principali marchi operanti nel settore.

Le competenze acquisite dall'azienda, riconosciute dai principali operatori del mercato dei 5 continenti, hanno permesso a Robur di essere coinvolta nelle strategie globali del mondo dell'energia.



*Un progetto ambizioso ed internazionale: il padiglione del nuovo Museum aan de Stroom (Museo al Fiume) di Anversa, riscaldato e condizionato con la tecnologia Robur.
Credits: MAS - City of Antwerp, Sarah Blee*



Robur Corporation Un sogno americano, tutto italiano.

Dal 1926 al 1930 Einstein e Szilárd collaborano ad un brevetto per un nuovo frigorifero, più sicuro e senza parti in movimento per migliorare la tecnologia di refrigerazione domestica. Servel Corporation, nata nel 1923 e situata a Evansville (Indiana), comincia così la produzione di questo nuovo modello di frigorifero che raggiungerà lungo la sua storia oltre 2.000.000 di case americane. Il passaggio tecnologico successivo sarà lo sviluppo e la produzione del refrigeratore ad assorbimento a gas, che conoscerà un grandissimo successo nel mercato statunitense.

Cosa accomuna l'azienda di Evansville, diventata poi Electrolux Servel, e Robur? Nel maggio 1991 Robur fa propria la divisione di condizionamento a gas di Servel. Nasce così Robur Corporation. Con questo passaggio, il Gruppo Robur acquisisce la tecnologia del condizionamento ad assorbimento alimentato a gas.

Un passo coraggioso, che ha aperto a Robur ulteriori mercati per crescere e ha assicurato la futura distribuzione dei suoi prodotti nel mercato nordamericano. Nel 1999, Robur introduce in Europa i refrigeratori ad assorbimento GAX. E dopo 15 anni di ricerca e sviluppo lancia sul mercato mondiale la prima pompa di calore ad assorbimento a gas nella versione reversibile, un deciso salto in avanti per il settore del riscaldamento.

Oggi Robur Corporation rappresenta un'importante filiale commerciale per la diffusione dei prodotti del marchio in tutto il Nord, Centro e Sud America.



**Un
percorso
unico
al mondo**





Talento certificato. Il reparto Ricerca e Sviluppo.

La passione umana traina l'innovazione, l'innovazione traina la produttività e la produttività permette di investire in nuova conoscenza. Per questo Robur impiega il 7% del suo fatturato in Ricerca e sviluppo, con un laboratorio interno dedicato.

Ricerca e sviluppo riconosciuti da enti terzi e super partes.

Il laboratorio di ricerca e sviluppo Robur è il luogo dove la creatività incontra la competenza tecnica per dare vita a prodotti unici, efficienti e di altissima qualità.



*Il pensiero capace di dar vita a soluzioni che rivoluzionano il mondo delle pompe di calore.
Ricerca e Sviluppo / Valvola di inversione a 14 vie della pompa di calore reversibile GAHP*



L'obiettivo finale degli studi prodotti dalla nostra ricerca e sviluppo è la certificazione di assoluta qualità prodotta da enti terzi e super partes, come Cetiat, CEC - California Energy Commission, DVGW-Forschungsstelle e VDE.

La ricerca che produce soluzioni concrete.

Questa attenzione all'innovazione ha prodotto già molte storie di successo. Gli oltre 200.000 generatori d'aria calda Robur installati testimoniano la soddisfazione dei nostri clienti per questo prodotto storico. Che negli ultimi anni è stato ulteriormente migliorato, sia dal punto di vista tecnico, che estetico. Oggi i generatori di aria calda Robur riscaldano in modo semplice, economico ed efficiente gli spazi industriali. Garantiscono rapidità di riscaldamento, rendimenti termici superiori al 105%, con un risparmio anche del 30% rispetto ai sistemi tradizionali. Frutto delle ricerche Robur per il miglioramento continuo.

Le migliaia di GAHP installate sono capaci di recuperare energia rinnovabile dall'aria, acqua e terreno, attraverso una tecnologia unica nel suo genere. L'efficienza raggiunge valori sino al 174%. Questi risultati sono il frutto di oltre 20 anni di investimenti e miglioramento continuo. Che non si ferma e guarda al futuro.

L'attenzione viene premiata. Anche dalle commissioni internazionali.

La Commissione Europea riconosce la tecnologia delle pompe di calore ad assorbimento GAHP tra le più promettenti nel settore del riscaldamento, avendola finanziata all'interno del Settimo Programma Quadro per la Ricerca e lo Sviluppo Tecnologico.

**7% di fatturato in R&D
ogni anno.
Investire nel futuro è
nel nostro patrimonio
genetico.**



Produzione, a cuore aperto. La qualità che supera le aspettative.

Pensati, progettati e costruiti in Italia. Un headquarter e due sedi produttive realizzano la totalità dei prodotti Robur destinati al mercato nazionale ed internazionale.

Qualità, efficacia ed efficienza da Lean Production.

Lungo tutta la filiera, Robur trae ispirazione dai principi della Lean Production e del Total Quality Management, la cui logica ha permeato le attività di progettazione del processo produttivo, di identificazione dei Process Owner e di verifica dell'efficacia del sistema. Un miglioramento costante basato sull'analisi di dati ed informazioni. Un ampio coinvolgimento di tutti i partner e fornitori per instaurare rapporti di collaborazione basati sugli stessi obiettivi di qualità, efficacia ed efficienza.

Il perfezionamento della qualità è testimoniato negli anni dal conseguimento, prima in Europa del settore, della certificazione ISO 9001:2001, a cui è seguita la certificazione ISO 14001.

Dalla materia prima sino al prodotto finito. Un processo produttivo unico al mondo.

La nostra produzione avviene completamente in Italia. Dalla materia prima al prodotto finito, tutto avviene internamente. Un prodotto unico al mondo implica un processo produttivo unico al mondo. Le sfide tecnologiche sono all'ordine del giorno: industrializzazione di componenti e processi, personalizzazione massima dei macchinari di produzione, formazione di operatori altamente qualificati in grado di risolvere problemi in modo creativo sono solo alcuni degli aspetti della nostra produzione che fanno sì che essa diventi un'importante barriera tecnologica d'ingresso per i competitor. Un meticoloso sistema di tracciatura e controllo è poi la migliore garanzia di qualità per i nostri clienti.





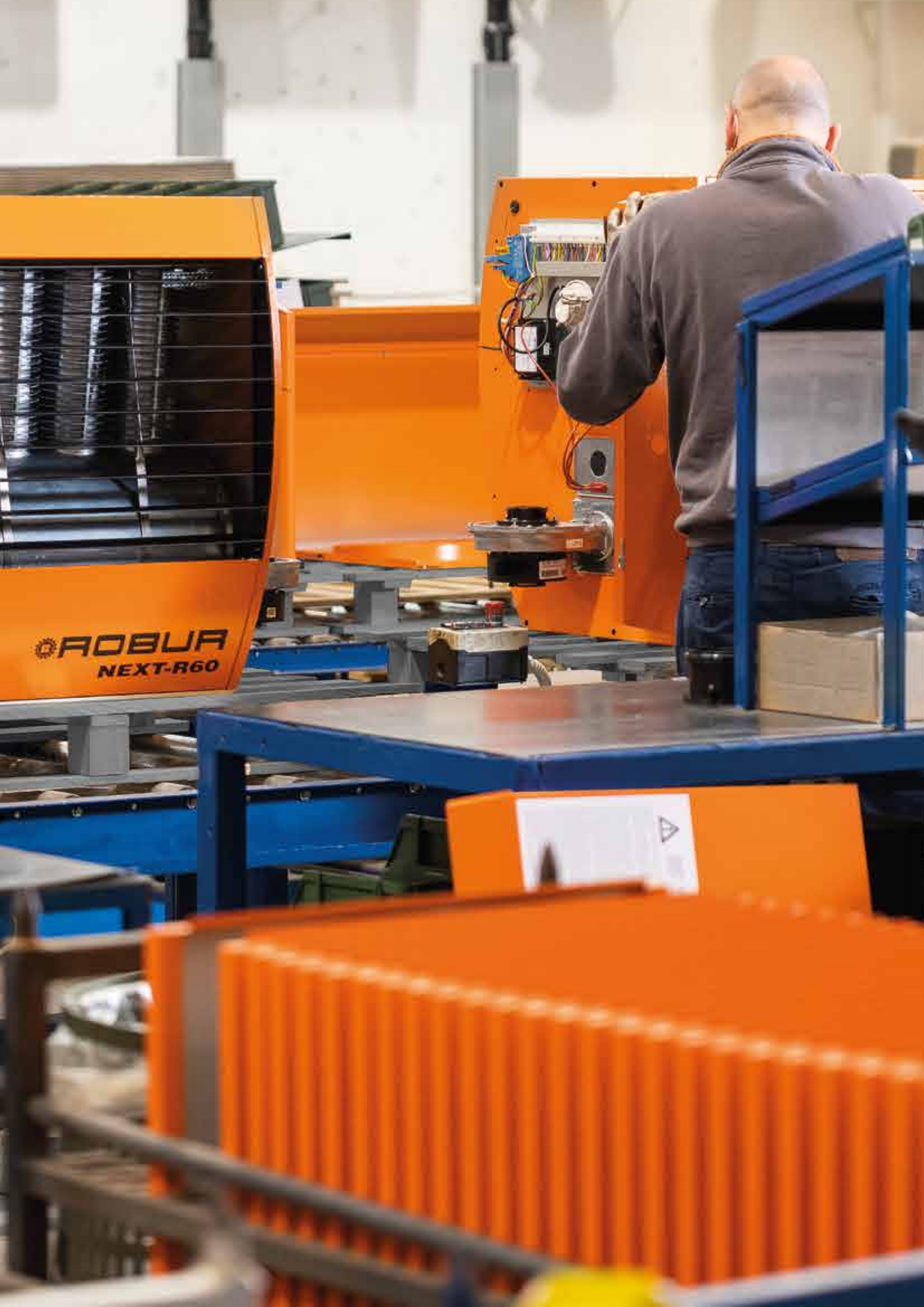
Prendiamo la produzione molto seriamente. Fino a standard medico-farmaceutici.

Il ciclo di produzione si avvale anche di processi fondamentali, che si spingono a livelli qualitativi ben superiori agli standard di settore. Il nostro processo produttivo è paragonabile alla perizia richiesta in ambito medico e farmaceutico: un'attenzione meticolosa simile a quella utilizzata per la pulizia delle valvole destinate ai cuori umani.

Prodotti, progettati e costruiti in Italia. Pronti per il mercato mondiale.



*Una forma perfettamente funzionale è modellata da personale competente e preparato.
Reparto di produzione / Scambiatore di calore in lega di alluminio del generatore d'aria calda Robur*



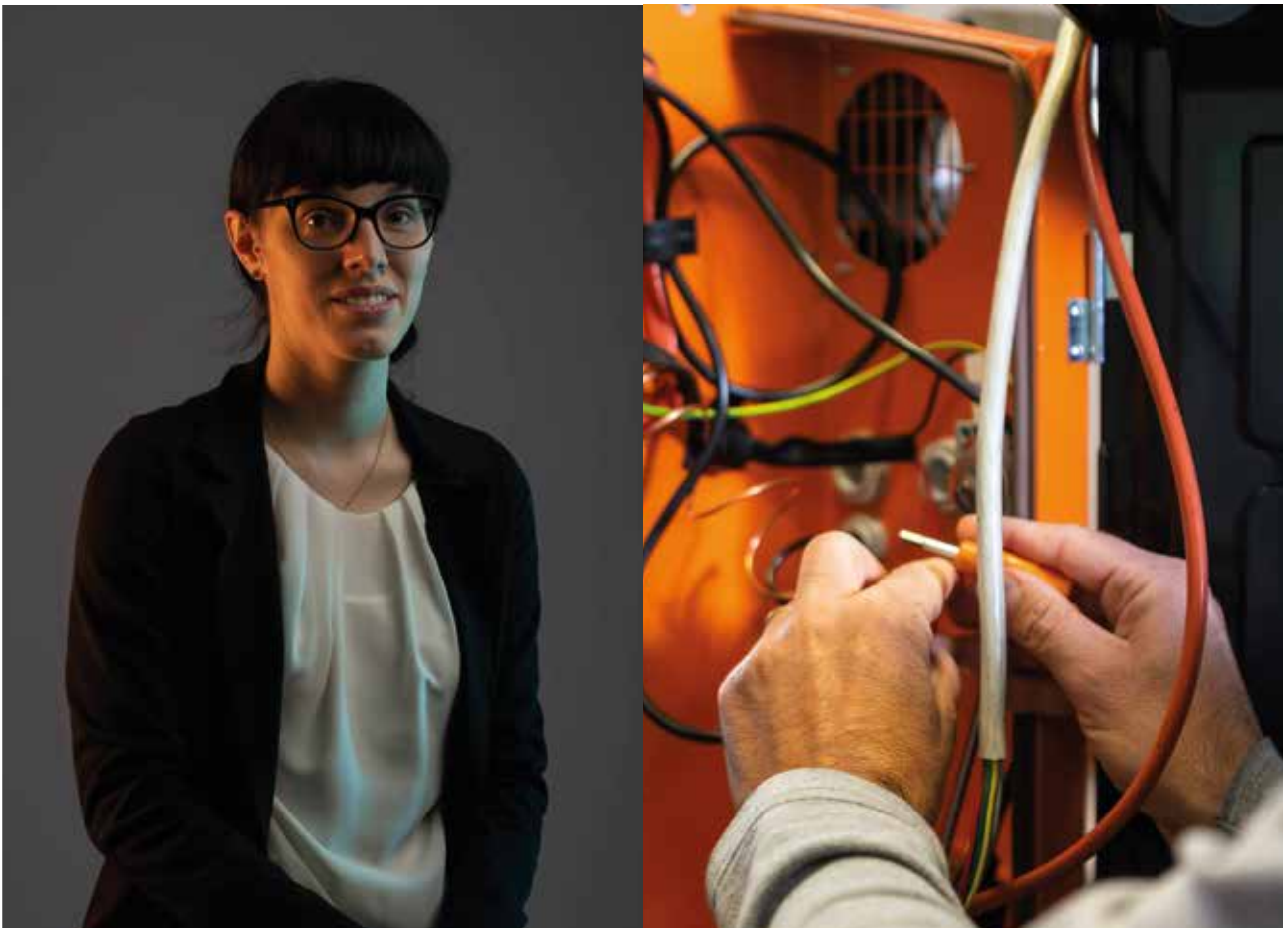
ROBURA
NEXT-R60



Robur con te. L'assistenza qualificata, ovunque.

Il cliente è *valore*. L'importanza della soddisfazione dei clienti.

Comprendere le necessità ed entrare in empatia con i clienti è fondamentale per riuscire ad instaurare un proficuo rapporto di fiducia che permetta di poter soddisfare al meglio i loro bisogni. La loro soddisfazione è la nostra missione. Il team di persone "Robur con te" è sempre a loro disposizione, accompagnando in modo trasparente lungo tutto l'arco di vita i prodotti e garantendo la massima qualità dei servizi offerti. Senza preoccupazioni.



*Il controllo e il monitoraggio sono parte della storia di Robur da sempre.
Customer service / Generatore d'aria calda Robur*



Alta formazione e competenze a servizio delle performance.

Da sempre investiamo in personale, strutture e servizi per realizzare la migliore formazione tecnica per i nostri partner. Lo facciamo con un team qualificato di esperti, competente per le fasi di pre e post-vendita, che ha il compito di formare e informare per rispondere in modo più efficace e veloce alle richieste dei clienti e dei professionisti del settore.

Creiamo corsi di formazione dall'elevato contenuto tecnico, che accompagnano l'evoluzione dei nostri prodotti. Un pacchetto di contenuti esaustivo e versatile, completo di corsi che possono svolgersi presso la nostra sede o quella del cliente, direttamente sugli impianti o in modalità e-learning. Un'offerta capace di formare partner professionalmente preparati, sui quali poter contare.

Al fianco dei nostri clienti lungo tutto l'arco di vita dei prodotti.

Ottenere i migliori risultati è un obiettivo che comincia prima dell'acquisto. Per questo i nostri servizi cominciano prima della vendita, grazie al servizio di supporto pre-vendita Robur. La corretta manutenzione post-vendita ottimizza poi il rendimento, mantiene inalterato nel tempo l'investimento e conserva in perfetta efficienza le unità installate. Una guida e un affiancamento completo lungo tutto l'arco di vita dei prodotti, per dare ai partner e ai clienti la certezza di sentirsi sempre al sicuro.

Una rete di specialisti per la tranquillità del cliente.

Robur seleziona i propri Centri Assistenza Tecnica Autorizzati - CAT per la loro disponibilità, professionalità, competenza tecnica e organizzativa. Una rete capillare di CAT, presente su tutto il territorio nazionale ed estero, garantisce i clienti in caso di criticità con diagnosi rapide e veloci risoluzioni dei problemi. Il Service Robur propone inoltre piani di manutenzione pensati per la totale tranquillità dei clienti.

Un passo più avanti. Monitoraggio remoto ed estensione di garanzia.

Il servizio Robur Monitoring System permette la gestione remota da smartphone, tablet e pc dei prodotti Robur linea Abso. La tecnologia ideale per prevenire malfunzionamenti e fornire la massima efficienza in termini di operatività e performance. Non solo. Un ampio pacchetto di estensione della garanzia è l'assicurazione in più sulla vita dei nostri prodotti.

Prodotti

Classic

Una linea diventata sinonimo di generatori di aria calda alimentati a metano e GPL e di un'ampia gamma di soluzioni per soddisfare le esigenze di riscaldamento e raffrescamento degli ambienti. Un'evoluzione che continua da oltre 65 anni, con centinaia di migliaia di unità installate in tutto il mondo.

Scopri in dettaglio la linea Classic su robur.it







Panoramica | Linea Classic

Generatori di aria calda

Una gamma completa di soluzioni per riscaldare, anche a condensazione, in modo efficiente e modulare ambienti ad uso artigianale, commerciale ed industriale.



Sistemi combinati Caldaia a condensazione e Aerotermo

Ideali per riscaldare ambienti con vincoli di prevenzione incendi e produrre istantaneamente acqua calda con il miglior rapporto costo-prestazione.



Radiatori Individuali

Una gamma storica, nata per integrare il riscaldamento degli ambienti, anche con utilizzo saltuario, senza tempi di attesa, persino in assenza di alimentazione elettrica.



Legenda

- Industria
- Residenziale
- Light Commercial
- Uffici
- Riscaldamento
- Raffrescamento
- Acqua calda sanitaria
- Recupero termico
- Gas
- Alimentazione acqua
- Risparmio
- Diffusione aria calda e fredda



Raffrescatori Evaporativi

Nati per migliorare il comfort estivo degli ambienti di lavoro, raffrescando edifici di medie e grandi dimensioni, garantendo bassi costi di gestione.



Areotermi

Utili diffusori di aria calda e fredda in ambienti di medie e grandi dimensioni.



Destratificatori

Pensati per aumentare l'efficienza dell'impianto di riscaldamento, prevenendo l'accumulo di aria calda nelle parti alte degli edifici.



Barriere d'aria

Hanno il compito di evitare o limitare l'ingresso d'aria fredda all'interno di porte e grandi aperture di capannoni, edifici industriali e commerciali.



Prodotti

Abso

La linea professionale diventata sinonimo di tecnologia all'avanguardia per il riscaldamento, condizionamento e produzione di acqua calda sanitaria. Soluzioni ad alto valore aggiunto alimentate a metano ed energia rinnovabile, dedicate a condomini, hotel, aziende, uffici, spazi pubblici e commerciali, con risparmio fino al 50%, efficienza fino al 174% e riduzione fino all'86% del fabbisogno di energia elettrica. Da più di 30 anni al servizio del benessere delle persone e del pianeta.

Scopri in dettaglio la linea Abso su robur.it







Panoramica | Linea Abso

Pompe di calore GAHP

Una gamma di pompe di calore ad assorbimento a condensazione per riscaldare, condizionare e produrre acqua calda sanitaria, utilizzando energie rinnovabili: aerotermica, geotermica e idrotermica.



Pompe di calore K18

Pompe di calore ad assorbimento a condensazione, con utilizzo di energia rinnovabile aerotermica. Una gamma ottimale per riscaldare e produrre acqua calda sanitaria ad alta efficienza.



Legenda

- Industria
- Light Commercial
- Uffici
- Residenziale
- Riscaldamento
- Condizionamento
- Acqua calda sanitaria
- Gas
- Energia rinnovabile
- Applicazioni di processo
- Refrigerazione
- Alta efficienza
- Basso impegno elettrico
- Recupero di calore



Refrigeratori GA

Refrigeratori e termorefrigeratori ad assorbimento per condizionare e produrre contemporaneamente acqua calda sanitaria gratuita. Questa gamma garantisce una consistente riduzione del fabbisogno di energia elettrica rispetto ai sistemi tradizionali.



Gruppi termici integrati GITIÉ

Gruppi termici trivalenti integrati con pompa di calore ad assorbimento o refrigeratore e caldaia a condensazione. Un sistema compatto caratterizzato da alta efficienza e potenza in spazi ridotti. Totalmente integrati, preconfigurati, collaudati e personalizzati sulle esigenze specifiche del cliente, per riscaldamento, condizionamento e produzione di acqua calda sanitaria.



Caldaia AY condensing

Caldaia a condensazione da esterno per riscaldare e produrre acqua calda sanitaria fino a 80°C. Ideale per integrare le soluzioni ad assorbimento.



AOBIA
coscienza ecologica



**Fiero Ideatore e Produttore
di Tecnologie Sostenibili per
Riscaldare e Condizionare
gli Ambienti**

Stay in the loop.

Anticipa anche tu il
futuro.

Prendi contatto con noi
e visita Robur.it



ROBUR S.p.A.

Via Parigi 4/6
24040 Zingonia (BG)
Tel. 035 888111
robur@robur.it
www.robur.it

