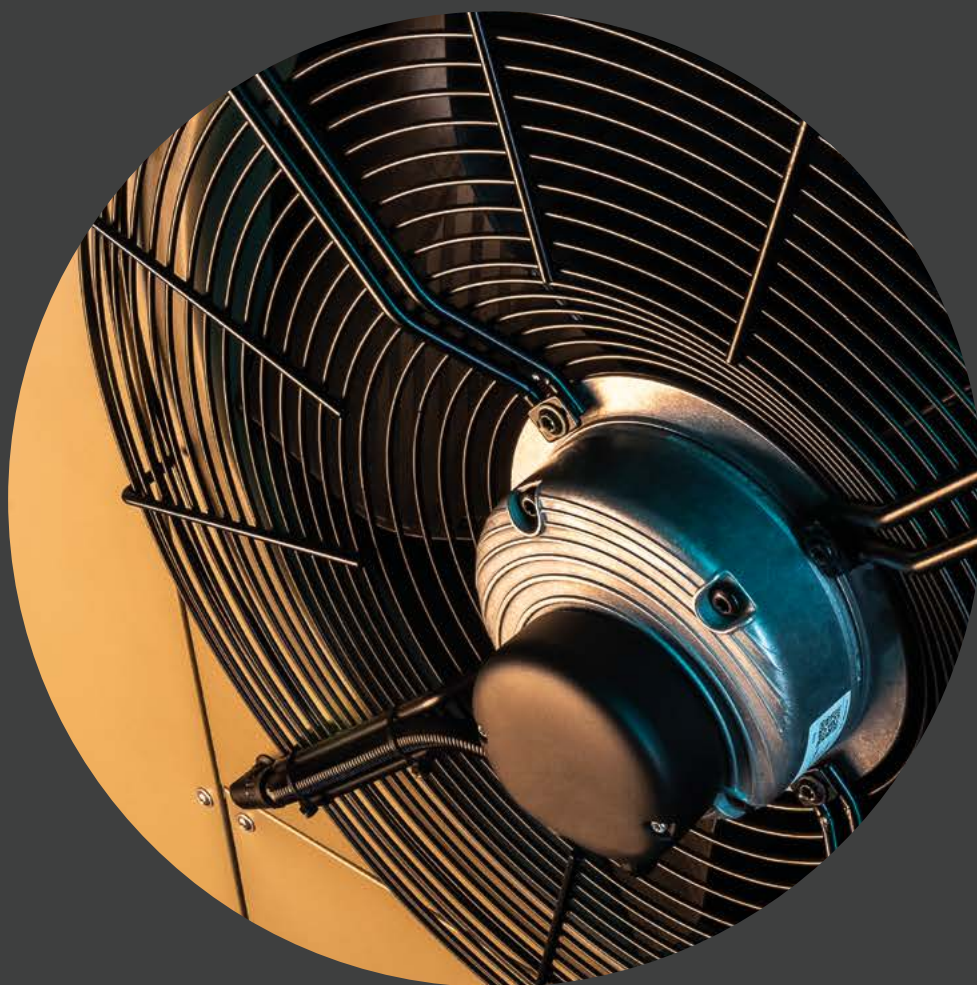
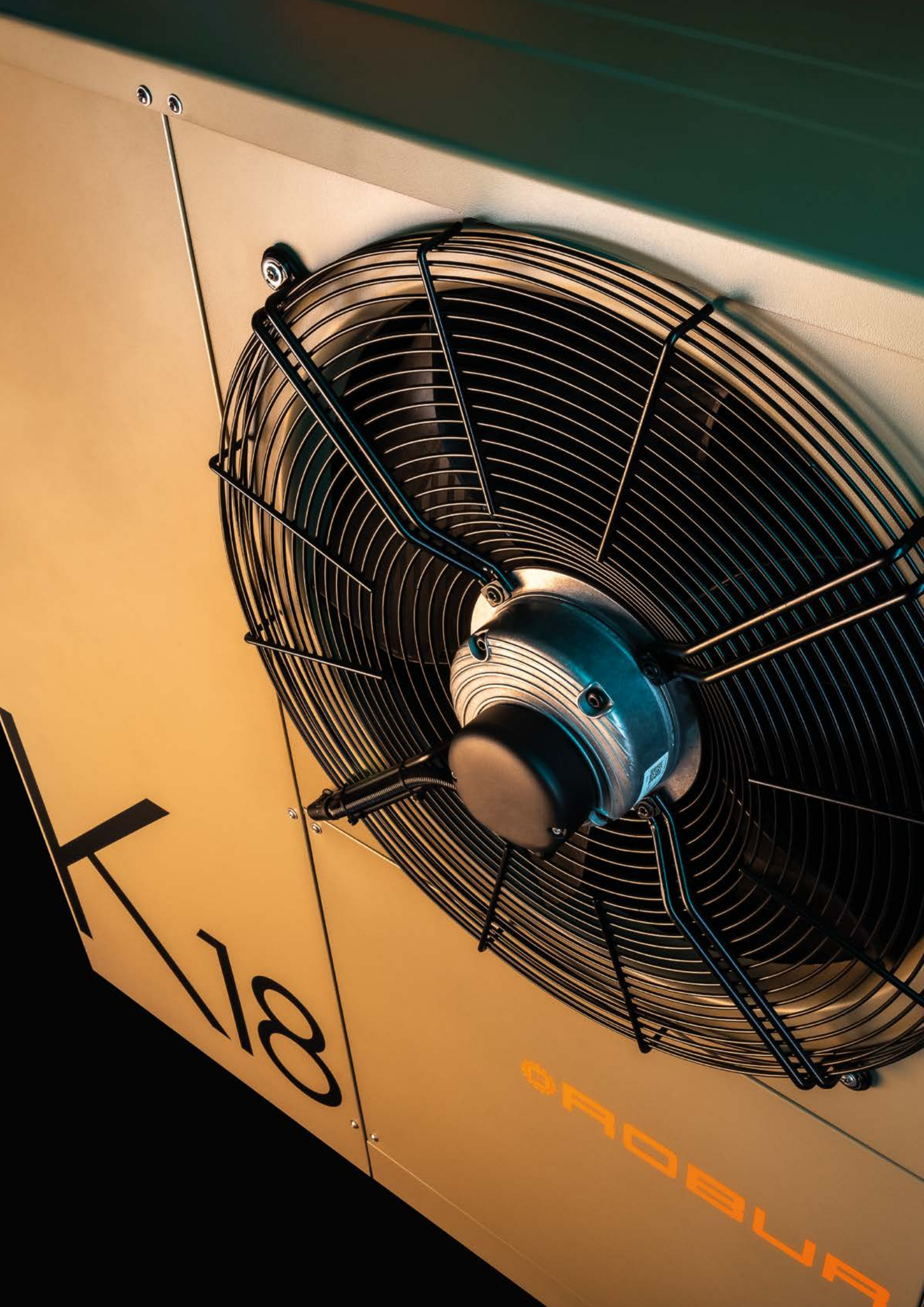


Abso | Pompe di Calore K18





GRADBLA

10



Indice

Benvenuti in Robur	6
Coscienza Ecologica	8
Pompe di calore ad assorbimento a metano ed energia rinnovabile	10
Vantaggi delle pompe di calore K18	14
Versioni della pompa di calore K18	16
Comandi e accessori	22
Referenze	24
L'innovazione continua. Scopri l'intera gamma	30

Una tecnologia sostenibile per il futuro. Il nostro migliore benvenuto.

Siamo fieri ideatori e produttori di tecnologie sostenibili per riscaldare e condizionare gli ambienti con uso razionale dell'energia.

Robur nasce nel 1956 da un'idea forte: creatività, ricerca, sviluppo e produzione di soluzioni sempre nuove e l'impegno per un miglioramento continuo. E un pensiero che si traduce in due parole: coscienza ecologica, con grande anticipo sull'attualità. Fin dall'inizio i nostri laboratori hanno sviluppato soluzioni basate sull'utilizzo di gas ed energie rinnovabili, particolarmente efficienti e rispettose dell'ambiente.

Un'evoluzione che ha nella ricerca il suo più grande valore. Le pompe di calore ad assorbimento a metano sono ispirate dall'intuizione di una delle menti più brillanti del secolo scorso: Albert Einstein. La più alta efficienza termica con utilizzo di significative quote di energia rinnovabile per fornire una proposta qualificata e di alto valore per i nostri clienti.

Questa è Robur: soluzioni innovative e di qualità, performanti e razionali, orientate al benessere delle persone - clienti, collaboratori e partner - per il futuro del riscaldamento e del nostro Pianeta.

Mission

***Muoverci dinamicamente
nella ricerca, sviluppo e diffusione
di prodotti sicuri, ecologici, a basso consumo energetico,
attraverso la consapevole responsabilità
di tutti i collaboratori***

Vision

***Trasformare concretamente
l'amore per il bello e per il ben fatto
in sistemi innovativi di climatizzazione,
studiati e creati per le esigenze specifiche dell'Uomo***

ROBURA®
coscienza ecologica



**Fiero Ideatore e Produttore
di Tecnologie Sostenibili per
Riscaldare e Condizionare
gli Ambienti**

Due parole che parlano di noi: Coscienza Ecologica.

Due parole che raccontano lo spirito di Robur, una forza che si traduce in fatti concreti. Coscienza ecologica è la guida delle scelte strategiche aziendali, uno dei parametri con cui sviluppiamo i nostri prodotti. Oggi, crediamo fortemente nell'uso efficiente del gas per la copertura del fabbisogno energetico globale del nostro Paese e dell'Europa intera.

Lo dimostrano le pompe di calore ad assorbimento a metano che, già performanti nell'utilizzo del gas, sono capaci di aggiungere importanti quote di energia rinnovabile, dall'aria, acqua e terreno, permettendo di raggiungere un'efficienza termica fino al 174%. Efficienza che si traduce in risparmio per i nostri clienti, fino al 50% rispetto alle caldaie.

Questo impegno per l'efficienza si trasforma anche in rispetto per la Natura, come dimostrano i risultati prodotti da un anno di utilizzo di una pompa di calore ad assorbimento a metano. Inoltre, le pompe di calore a metano Robur non impiegano fluidi sintetici dannosi per l'ozono, ma un refrigerante ecologico e naturale: l'ammoniaca, rappresentando così la soluzione al problema dei gas climalteranti.

**Ogni anno, le oltre 20.000
pompe di calore Robur installate**



Utilizzano 227.770.000 kWh
di energia rinnovabile (aria, terra, acqua)



Risparmiano 34.559 Tonnellate
Equivalenti di Petrolio



Corrispondenti a 42.530.830 m³ di gas



Evitano l'immissione di 77.164 t di CO₂
e 207.869 kg di NO_x



Equivalenti a 11.023.436 nuovi alberi



Uguale a 230.965 automobili in meno

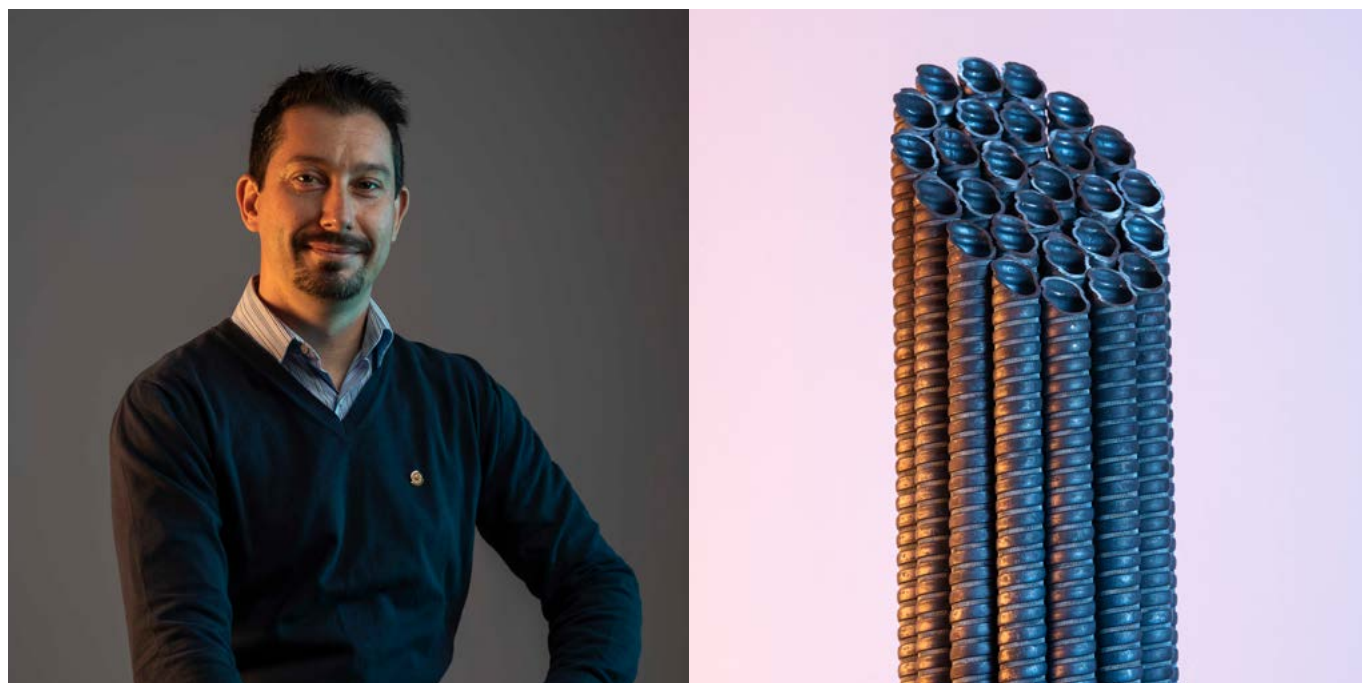
Pompe di calore ad assorbimento a metano. Il riscaldamento di domani è già oggi.

La tecnologia Robur.

La pompa di calore ad assorbimento a metano K18 è in grado di produrre, come una caldaia, acqua calda per riscaldamento ed uso sanitario, ma in modo molto più efficiente ed efficace.

Deve il suo nome alla capacità di recuperare energia rinnovabile dall'aria che, unita al calore di combustione fino alla condensazione del gas, consente di raggiungere efficienze elevatissime, fino al 169%. A differenza delle pompe di calore elettriche riduce al minimo l'impegno elettrico, grazie all'utilizzo prevalente del metano. Inoltre, evita l'uso di fluidi dannosi per l'ambiente in quanto usa refrigeranti naturali.

Una tecnologia in costante evoluzione, pronta per ulteriori sviluppi.



*La solida costruzione è lo specchio di una solida organizzazione.
Reparto ricerca e sviluppo / Preassorbitore della pompa di calore*



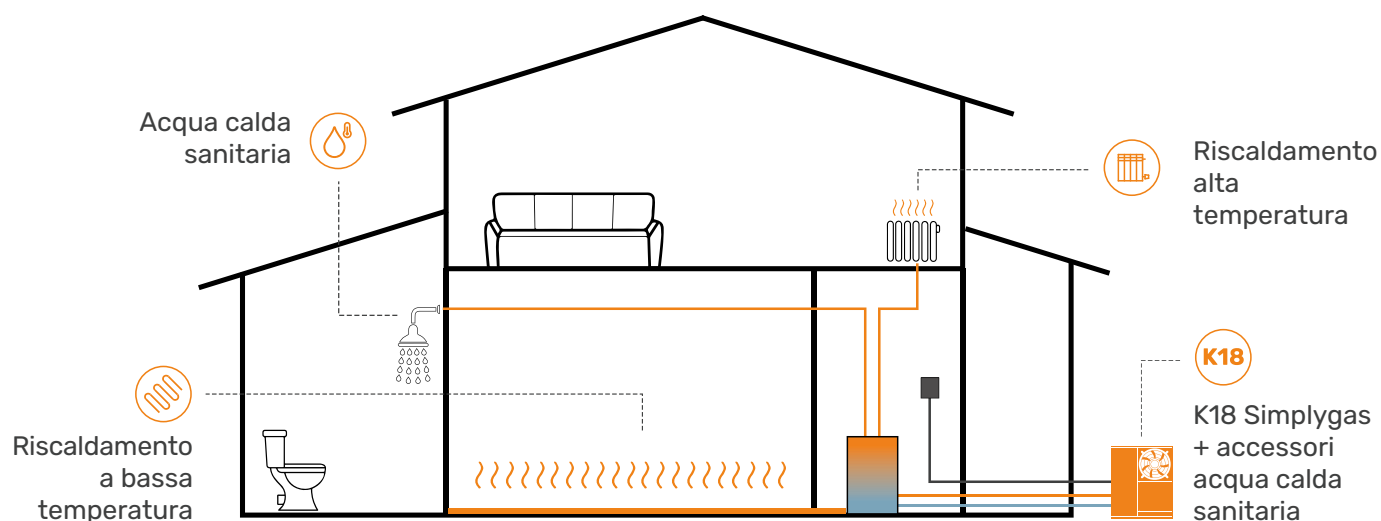
K18: La tua casa non potrà chiederti di meglio.

K18 è la pompa di calore ad assorbimento a gas ed energia rinnovabile aerotermica da installazione esterna, pensata per le residenze mono e bi-familiari e per la riqualificazione di uffici ed edifici, anche artigianali e commerciali.

K18 è in grado di produrre, come una normale caldaia, acqua calda per il riscaldamento e per uso sanitario, ma con una efficienza quasi doppia. La potenza termica erogata copre un range da 2,8 kW a 37,9 kW, per poter rispondere a qualsiasi esigenza impiantistica.

Nelle riqualificazioni degli edifici, la pompa di calore K18 può sostituire o integrare nel modo più semplice la vecchia caldaia a gas allacciata ai tradizionali radiatori.

In caso di nuova costruzione K18 è la scelta più adatta per l'applicazione a terminali a bassa temperatura (riscaldamento a pavimento o termoconvettori) e può produrre acqua calda sanitaria in accumulo per ogni esigenza.



Esempio per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria ad accumulo (K18 Simplygas + kit accessori ACS + controllore di sistema + accumulo)



**Il calore
di casa,
al naturale.**

Vantaggi delle pompe di calore K18

1 La massima efficienza senza richiesta di energia elettrica

Gas + Energie rinnovabili

Efficienza fino al 169%

Un uso razionale dell'energia porta i migliori risultati in termini di performance. Grazie all'utilizzo del calore presente in grande quantità in natura - nell'aria - e a una fonte primaria come il metano, le pompe di calore ad assorbimento K18 forniscono prestazioni elevate con efficienze fino al 169%.

2 Alta efficienza in riscaldamento e acqua calda sempre, anche a -25 °C

65 °C per riscaldamento 

70 °C per acqua calda sanitaria 

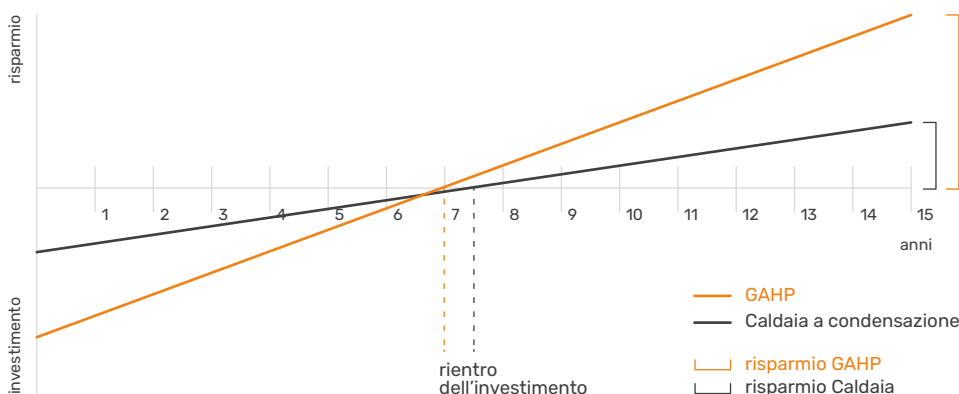
Le prestazioni delle K18, grazie alle peculiarità del ciclo termodinamico, sono poco influenzate dalle condizioni climatiche esterne. Ciò si traduce in produzione di acqua calda fino a 70 °C anche in climi estremamente rigidi. Sono inoltre dotate di funzione antigelo senza ausilio di resistenze elettriche.

3 Un risparmio reale

-50% spese di riscaldamento

Il risultato economico ottenibile dall'elevata efficienza termica della K18, lungo l'intero arco di vita dell'impianto, evidenzia la convenienza rispetto alla tecnologia della caldaia a condensazione.

Il rientro dell'investimento risulterà ancora più veloce nel caso si acceda ai benefici derivanti da agevolazioni e incentivi previsti per le tecnologie che utilizzano energie rinnovabili, come la K18.



Curiosità: una caldaia a condensazione di ultima generazione può raggiungere un rendimento massimo del 109%.

4 Nessun incremento della potenza elettrica

Semplice da installare, è integrabile in qualsiasi impianto ad alta o bassa temperatura. Non richiede canna fumaria né alcun incremento del contatore elettrico.

5 Solo refrigeranti naturali

Esente F-Gas e GWP = 0

Utilizzando un fluido refrigerante naturale (ammoniaca), non oggetto di restrizioni e obblighi di dichiarazione, K18 ha un impatto sul riscaldamento globale prossimo allo zero, risolvendo il problema dei gas climalteranti HFC. È inoltre esente dalla normativa F-Gas.

Il Joint Research Centre - Commissione Europea, in uno studio su diverse tecnologie di climatizzazione, ha evidenziato come la pompa di calore a gas sia la tecnologia di minor impatto ambientale complessivo in termini di emissioni dannose per la salute umana (NOx, PM, COV, COx).

6 Dati certificati

La pompa di calore K18 è riconosciuta e sostenuta dalla Commissione Europea all'interno del 7° programma Quadro per la Ricerca e lo Sviluppo Tecnologico. Le prestazioni dichiarate sono certificate da enti internazionali a garanzia e tutela del cliente.

7 Estensione di garanzia "Dritti al Cuore"

Per proteggere l'acquisto e mantenere il livello di comfort ed efficienza ideali nel tempo, è possibile attivare l'estensione di garanzia che comprende la manodopera e i ricambi originali del circuito ermetico, cuore dell'unità K18, e i servizi di gestione remota.

8 Incentivi fiscali

Permette di accedere a detrazioni fiscali e incentivi economici

 110%	Superbonus 110%	 65%	Detraibile Ecobonus 65%
 CT	Conto Termico 2.0	 50%	Detraibile Bonus Casa 50%
 ECO	Eco incentivi locali		

Le versioni della pompa di calore K18

La pompa di calore K18 è disponibile in versione singola e in versione integrata da una caldaia a condensazione, sempre monoblocco.

La caldaia, che ha lo scopo di integrare la potenza termica erogata da K18 nei periodi di maggiore richiesta di carico, è prevista sia in versione a 2 tubi (riscaldamento e produzione acqua calda sanitaria con le due tecnologie in parallelo) che a 4 tubi (dove la produzione di acqua calda sanitaria è demandata alla sola caldaia).

K18 Simplygas

Pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione a metano/GPL + energia rinnovabile aerotermica

Riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria ad alta efficienza con impianto a 2 tubi (riscaldamento e produzione acqua calda sanitaria ad accumulo alternati).



H2NG
HYDROGEN
READY 20%

	Modulante da 9 a 18,9 kW
	Impianto a 2 tubi



K18 Hybrigas

Pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione a metano/GPL con energia rinnovabile aerotermica e caldaia a condensazione

Riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria ad alta efficienza con impianto a 2 tubi (riscaldamento e produzione acqua calda sanitaria ad accumulo alternati).



H2NG
HYDROGEN
READY 20%



	Modulante da 2,8 a 37,9 kW
	Impianto a 2 tubi

K18 Hybrigas Easy

Pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione a metano/GPL con energia rinnovabile aerotermica e caldaia a condensazione

Riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria ad alta efficienza con impianto a 4 tubi (riscaldamento e produzione acqua calda sanitaria ad accumulo anche contemporanei).



H2NG
HYDROGEN
READY 20%



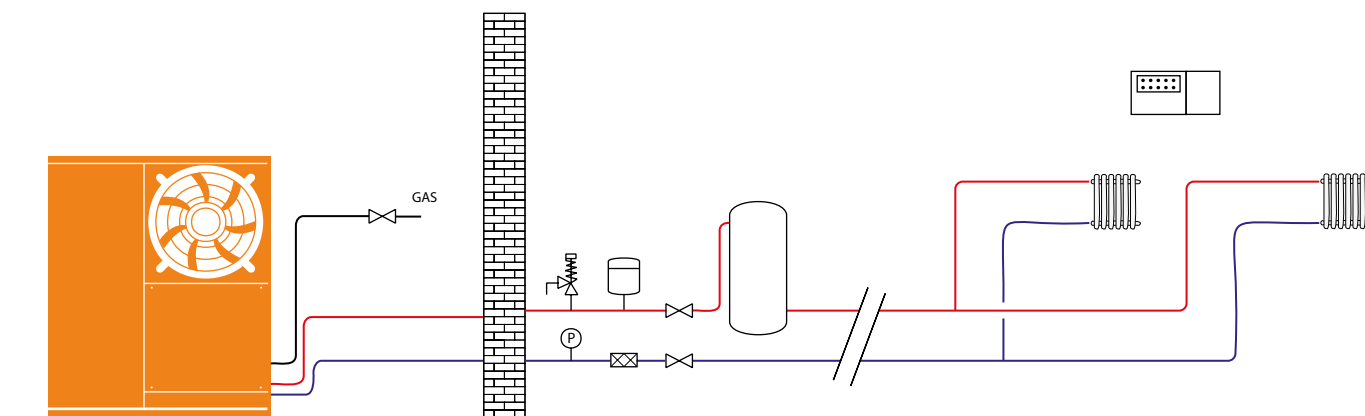
	Modulante da 2,8 a 37,9 kW
	Impianto a 4 tubi

Esempi di schemi di impianto

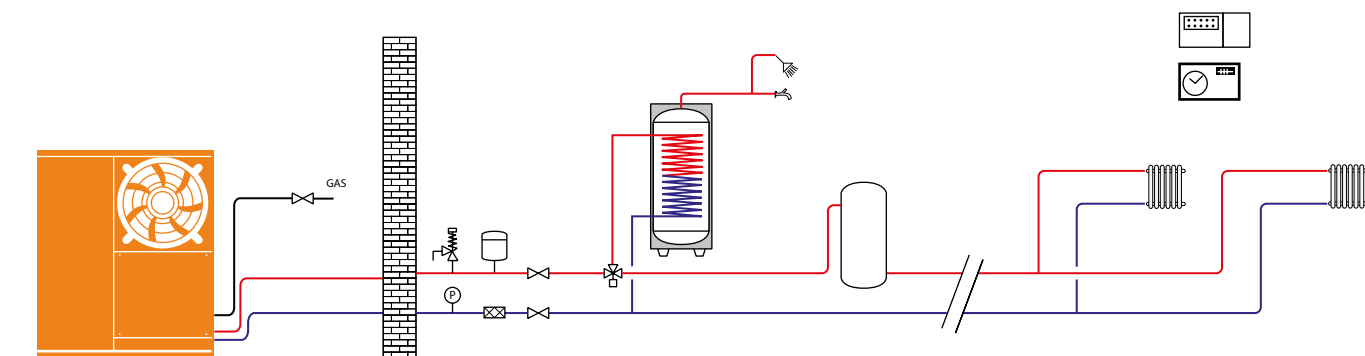
A titolo puramente esemplificativo sono di seguito presentati alcuni esempi di schemi di impianto completi derivanti dall'accoppiamento di circuiti di produzione con circuiti di distribuzione riscaldamento.

Gli schemi rappresentati non esauriscono le possibilità di realizzazione di impianti con le unità della famiglia K18. Ulteriori esempi possono essere consultati sul Prontuario K18, disponibile sul sito Robur.

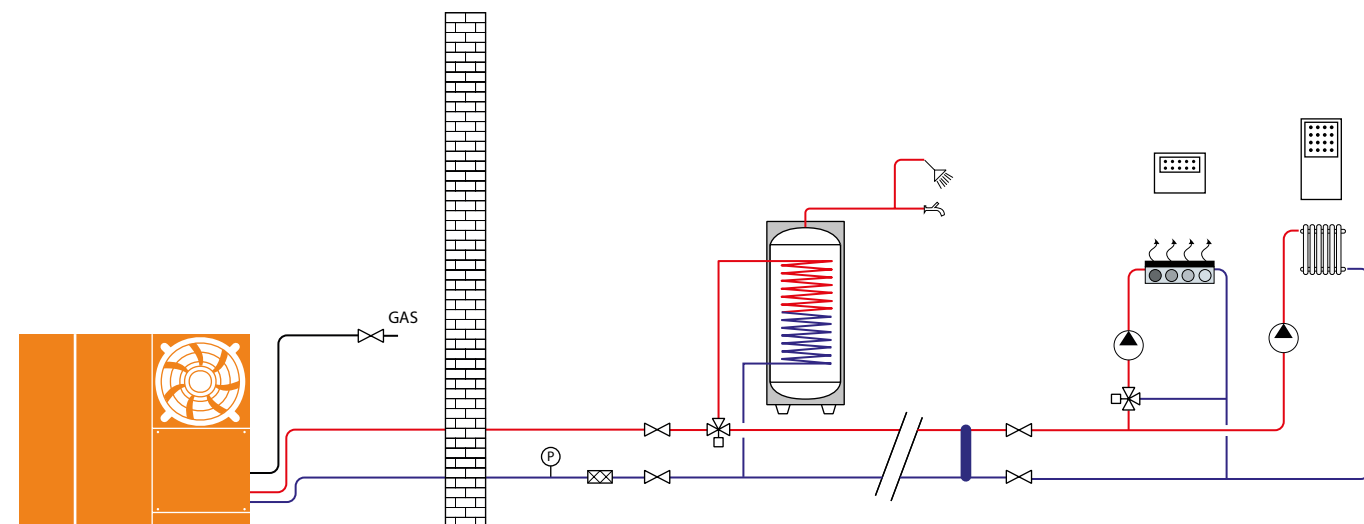
● K18 Simplygas per solo riscaldamento



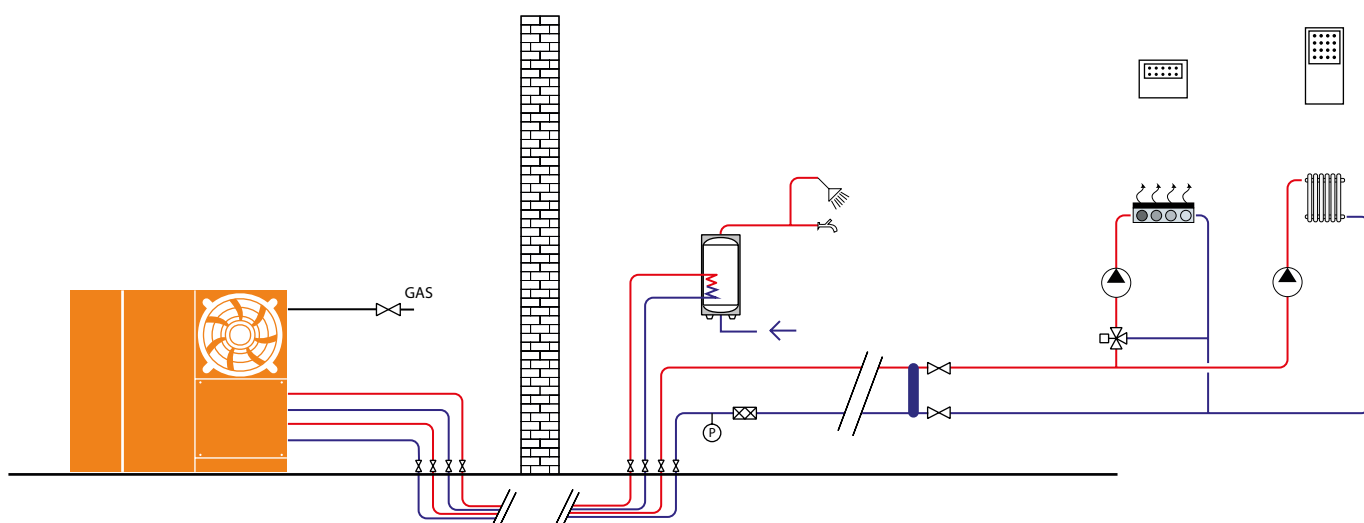
● K18 Simplygas per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria (funzionalità di base)



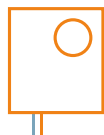
- K18 Hybrigas per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria con controllore di sistema



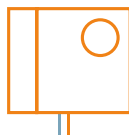
- K18 Hybrigas Easy per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria con controllore di sistema.
La produzione dell'acqua calda sanitaria è demandata alla sola caldaia a condensazione.



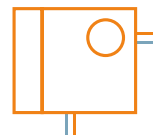
Configurazioni



K18 Simplygas



K18 Hybrigas



K18 Hybrigas Easy

Riscaldamento



- Produzione di acqua calda per riscaldamento fino a 65°C

ACCESSORI

- Cronotermostato

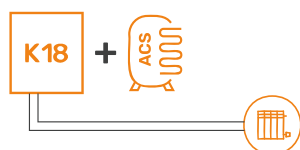
- Produzione di acqua calda per riscaldamento con caldaia ad integrazione fino a 80 °C

ACCESSORI

- Cronotermostato

--

Riscaldamento + ACS SISTEMA BASE 2 TUBI



- Produzione in pompa di calore di acqua calda per riscaldamento e sanitaria ad accumulo fino a 70 °C
- Gestione integrata della sonda temperatura bollitore e della valvola a 3 vie esterna
- Predisposizione per gestione ACS in 5 modalità

ACCESSORI

- Bollitore ad accumulo
- Sonda di temperatura bollitore
- Valvola deviatrice a 3 vie

- Produzione acqua calda per riscaldamento e sanitaria ad accumulo fino a 70 °C, con caldaia a integrazione fino a 80°C
- Gestione integrata della sonda temperatura bollitore e della valvola a 3 vie esterna
- Predisposizione per programmazione ACS in 5 modalità

ACCESSORI

- Bollitore ad accumulo
- Sonda di temperatura bollitore
- Valvola deviatrice a 3 vie

--

Riscaldamento + ACS SISTEMA AVANZATO 2 TUBI



- Gestione evoluta dei circuiti secondari

ACCESSORI

- Bollitore ad accumulo
- Sonda di temperatura bollitore
- Valvola deviatrice a 3 vie
- Controllore di sistema

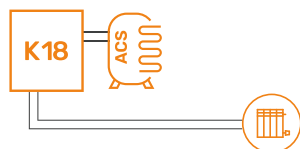
- Gestione evoluta dei circuiti secondari

ACCESSORI

- Bollitore ad accumulo
- Sonda di temperatura bollitore
- Valvola deviatrice a 3 vie
- Controllore di sistema

--

Riscaldamento + ACS SISTEMA BASE 4 TUBI



- Produzione acqua calda per riscaldamento e sanitaria ad accumulo fino a 80 °C anche contemporaneamente
- Valvola a 3 vie integrata interna
- Sonda di temperatura ad immersione per bollitore di serie

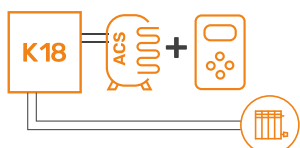
ACCESSORI

- Cronotermostato
- Bollitore ad accumulo

--

--

Riscaldamento + ACS SISTEMA AVANZATO 4 TUBI



- Gestione evoluta dei circuiti secondari

ACCESSORI

- Bollitore ad accumulo
- Controllore di sistema

--

--

Dati tecnici

FUNZIONAMENTO IN RISCALDAMENTO

				K18 Simplygas	K18 Hybrigas	K18 Hybrigas Easy
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente (ErP) applicazione a media temperatura (55 °C)				A++	A++	A++
Potenza termica unitaria	Temperatura aria esterna/ Temperatura di mandata acqua	A7W35	kW	18,9	37,9	37,9
Portata termica	reale massima		kW	11,2	29,2	34,9 ⁽¹⁾
Punto di funzionamento A7W35	G.U.E. efficienza di utilizzo del gas		%	169 ⁽²⁾	-	-
Temperatura mandata acqua riscaldamento	massima per riscaldamento		°C	65	65 ⁽³⁾	65 ⁽³⁾

FUNZIONAMENTO IN ACQUA CALDA SANITARIA (ACS)

Temperatura mandata acqua ACS	massima per ACS	°C	70	70	80
portata specifica in servizio continuo - Δt 30°C		l/min	30,0 ⁽⁴⁾	30,0 ⁽⁴⁾	20,0 ⁽⁴⁾

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Alimentazione	tensione	V	230	230	230
	frequenza	Hz	50	50	50
Potenza elettrica assorbita	nominale	kW	0,35	0,44	0,44

DATI DI INSTALLAZIONE

Consumo gas	metano G20 (nominale)	m³/h	1,20 ⁽⁵⁾	3,10 ⁽⁵⁾	3,10 ⁽⁵⁾
	GPL G30/G31 (nominale)	kg/h	0,87 ⁽⁶⁾	-	-
	G30 (nominale)	kg/h	-	2,29 ⁽⁶⁾	2,29 ⁽⁶⁾
	G31 (nominale)	kg/h	-	2,27 ⁽⁶⁾	2,27 ⁽⁶⁾
Attacco gas	tipo	-	M	M	M
	filetto	"	1/2 ⁽⁷⁾	3/4	3/4
Attacchi acqua	tipo	-	M	M	M
	filetto	"	3/4	3/4	3/4
Attacchi ACS	tipo	-	-	-	M
	filetto	"	-	-	3/4
Scarico fumi	diametro (Ø)	mm	80	80	80
Scarico fumi caldaia	diametro (Ø)	mm	-	80	80
Dimensioni	larghezza	mm	1.145	1.452	1.452
	altezza	mm	1.333	1.348	1.348
	profondità	mm	721 ⁽⁸⁾	752 ⁽⁸⁾	752 ⁽⁸⁾
Peso	in funzionamento	kg	215	295	295
Pressione sonora Lp a 5 m (massima)		dB(A)	43,0 ⁽⁹⁾	43,0 ⁽⁹⁾	43,0 ⁽⁹⁾
Pressione sonora Lp a 5 m (minima)		dB(A)	40,0 ⁽⁹⁾	40,0 ⁽⁹⁾	40,0 ⁽⁹⁾

⁽¹⁾ Per funzionamento in riscaldamento e produzione ACS combinati.

⁽²⁾ Come norma EN 12309:2015.

⁽³⁾ Valore in funzionamento combinato. 80 °C per sola caldaia (metà della potenza complessiva disponibile).

⁽⁴⁾ Capacità di prelievo acqua calda sanitaria di picco per 10 minuti. Il valore esatto dipende dalle prestazioni del bollitore.

⁽⁵⁾ PCI (G20) 34,02 MJ/m³ (15 °C - 1013 mbar).

⁽⁶⁾ PCI (G30/G31) 46,34 MJ/kg (15 °C - 1013 mbar).

⁽⁷⁾ È comunque possibile ridurre la tubazione ad un diametro fino a 3/8", sempre

assicurando una pressione gas sufficiente all'apparecchio, considerando l'intera traccia di adduzione e le sue perdite di carico.

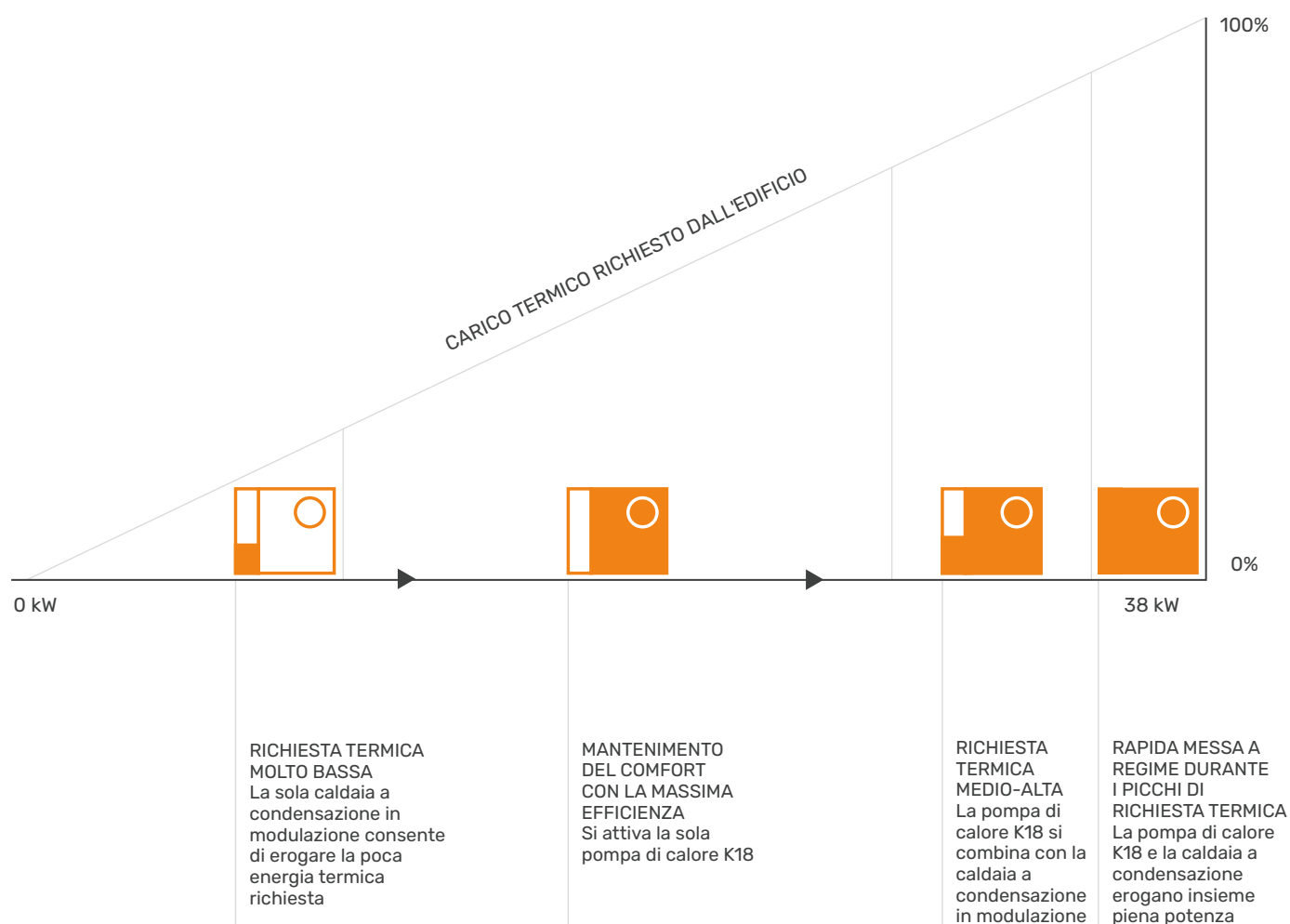
⁽⁸⁾ Dimensioni di ingombro comprensive di terminale scarico fumi.

⁽⁹⁾ Valori di pressione sonora in campo libero, con fattore di direzionalità 2, ottenuti dal livello di potenza sonora in conformità alla norma EN ISO 9614. Potenza sonora Lw pari a 65 dB(A) alla massima ventilazione, 62 dB(A) alla minima ventilazione; valori rilevati in conformità con la metodologia di misurazione intensimetrica prevista dalla norma EN ISO 9614.

Il sistema intelligente Armonia

Armonia è il sistema di regolazione integrato nella scheda elettronica della pompa di calore K18, in grado di armonizzare e rendere maggiormente efficiente il funzionamento tra pompa di calore e la caldaia a condensazione, a seconda delle richieste di fabbisogno termico.

Questo evoluto sistema di regolazione è stato sviluppato interamente nei Laboratori di Ricerca e Sviluppo Robur, per gestire al meglio una caldaia ad integrazione della pompa di calore K18. La caldaia può essere fornita con la K18 (come nel caso delle Hybrigas), oppure prevista sull'impianto e prodotta da altro costruttore.



Accessori

- Necessario per il funzionamento
- Optional

Funzione riscaldamento

Descrizione	K18 Simplygas	K18 Hybrigas	K18 Hybrigas Easy
Circolatore/i modulante/i ad alta efficienza	di serie	di serie	di serie
Sonda di temperatura ad immersione per circuito secondario di riscaldamento	di serie	di serie	di serie
Circolatore modulante alta efficienza aggiuntivo, prevalenza 7,5 m, portata acqua nom. 1.500 l/h	○	○	○
Circolatore modulante alta efficienza aggiuntivo, prevalenza 10,5 m, portata acqua nom. 1.500 l/h	○	○	○
Sonda di temperatura aggiuntiva ad immersione per circuito secondario di riscaldamento	○	○	○
Cronotermostato ambiente digitale per la gestione di 3 livelli di temperatura e per la programmazione su più fasce orarie. Non richiede allacciamento elettrico	○	○	○
Sonda di temperatura remota per rilevamento temperatura aria esterna	○	○	○
Controllore elettronico di sistema	○	○	○

Funzione acqua calda sanitaria

Descrizione	K18 Simplygas	K18 Hybrigas	K18 Hybrigas Easy
Controllore elettronico di sistema per la gestione dei circuiti secondari aggiuntivi. Comprende una sonda di temperatura ambiente esterna e una unità ambiente evoluta principale di controllo	○	○	○
Cavo di collegamento tra K18 e controllore elettronico di sistema*	○	○	○
Unità ambiente base da collegare al controllore elettronico di sistema*	○	○	○
Unità ambiente evoluta aggiuntiva da collegare al controllore elettronico di sistema*	○	○	○
Bollitore per produzione di acqua calda sanitaria da 150 litri ⁽¹⁾	-	-	●
Bollitore per produzione di acqua calda sanitaria da 200 litri con serpentino maggiorato	●	●	●
Bollitore per produzione di acqua calda sanitaria da 300 litri con serpentino maggiorato	●	●	●
Valvola deviatrice a 3 vie commutazione riscaldamento/acqua calda sanitaria	●	●	di serie
Sonda di temperatura ad immersione per rilevamento temperatura acqua calda sanitaria	●	●	di serie

*Accessori solo in abbinamento a Controllore elettronico di sistema.

⁽¹⁾ Bollitore ideale per il collegamento diretto alla caldaia. Possono essere utilizzati anche i bollitori da 200 e 300 litri.

Installazione

Descrizione	K18 Simplygas	K18 Hybrigas	K18 Hybrigas Easy
Kit tappetini isolanti	○	○	○
Scarico fumi unificato. Consente lo scarico prodotti combustione della caldaia e K18 Hybrigas	-	○	○
Kit bassa temperatura: protegge l'unità fino a temperature esterne di - 25°C	-	○	○
Kit antigelo: riscalda la vaschetta raccogli-condensa per evitarne il congelamento	○	-	-
Kit cambio gas GPL per K18 Hybrigas	-	○	○

Kover K18

La copertura che rende unica la pompa di calore K18 Simplygas, perfetta per armonizzare al meglio gli spazi esterni.



Per l'utilizzo più idoneo degli accessori, consultare il Prontuario Gamma K18, scaricabile dal sito www.robur.it

Referenze

I nostri casi di successo.

Scopri di più su [robur.it](https://www.robur.it)

Villa a Caserta

Le esigenze del cliente

L'esigenza del proprietario, che inizialmente utilizzava il solo pianoterra della villa, era di riscaldare in modo efficiente l'intero edificio di circa 350 mq su due livelli. Si è resa così necessaria la sostituzione dell'impianto precedente con l'obiettivo di risparmiare sugli ingenti costi di riscaldamento.

La soluzione Robur

- Per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria è stata installata una pompa di calore ad assorbimento a metano + energia rinnovabile aerotermica K18.

Oggi il proprietario può confermare con soddisfazione l'elevato risparmio garantito dal nuovo impianto Robur K18, che gli ha permesso di abbattere del 75% i costi energetici rispetto all'impianto precedente con caldaia, con un risparmio annuale di 5.700 €.

Inoltre la riqualificazione dell'edificio e dell'impianto ha portato ad incrementare il valore dell'immobile che è passato in classe energetica A1.

"Dopo due anni di utilizzo mi sono reso conto di spendere la metà rispetto a quello che spendevo in precedenza, tenendo presente che la superficie riscaldata oggi è il doppio rispetto a prima."

Proprietario

Guarda il video



Villa a Fino del Monte (Bergamo)

Le esigenze del cliente

La proprietà ha scelto di riqualificare il precedente impianto con caldaia mirando ad ottenere il salto di classificazione energetica e un sensibile abbattimento dei costi sostenuti per riscaldare la villa disposta su 3 livelli per una superficie complessiva di 160 mq.

La soluzione Robur

- Per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria è stata installata una pompa di calore ad assorbimento a metano + energia rinnovabile aerotermica K18.

La pompa di calore alimenta un impianto di distribuzione con radiatori a media temperatura e il suo funzionamento è regolato ed ottimizzato con il controllore di sistema Robur.

A sette anni dall'installazione la proprietà è completamente soddisfatta in quanto il sistema Robur ha garantito un sostanziale abbattimento dei costi di riscaldamento, con un'affidabilità totale che non ha mai richiesto interventi di service o manutenzione straordinaria.

"Per la nostra casa volevamo un sistema di riscaldamento efficiente e in armonia con l'ambiente, che fosse semplice e affidabile anche con temperature invernali fino a -15°C. Per l'installazione dell'impianto non sono stati necessari lavori di ristrutturazione e Robur ha mantenuto le promesse facendoci risparmiare il 40% rispetto all'impianto precedente."

Daniela Faccanoni, Proprietaria



Villa a Candiolo (Torino)

Le esigenze del cliente

La villa, di circa 250 mq su due livelli, risale agli anni '60 ed è stata recentemente oggetto di sostituzione del vecchio impianto termico che era costituito da una caldaia a gas.

La soluzione Robur

- Per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria è stata installata una pompa di calore ad assorbimento a metano + energia rinnovabile aerotermica K18.

Il nuovo impianto in pompa di calore K18 ha consentito immediatamente di avere notevoli risparmi che si sono attestati intorno al 35% rispetto all'impianto precedente.

Un altro importante risultato è stato l'incremento della classificazione energetica dell'edificio, che è passato dalla classe G alla classe A3.

"L'installazione esterna della pompa di calore è stata la soluzione ideale perchè ha evitato opere onerose, come la realizzazione di una centrale termica, semplificando così la parte burocratica e evitando di dover sostenere ulteriori costi di impianto. Mi sento, quindi, di consigliare a chiunque di installare Robur K18."

Daniele Cuppari, Committente e Progettista

Guarda il video



Villa a Gornate Olona (Varese)

Le esigenze del cliente

L'abitazione risale agli anni '60 ed è stata ristrutturata interamente negli anni '80. Recentemente l'edificio è stato oggetto di un intervento di retrofit dell'impianto di riscaldamento, sostituendo la caldaia a basamento a gas e bollitore da 200 litri precedentemente installati. L'esigenza del committente era di abbattere i costi della bolletta del gas per il riscaldamento degli ambienti e la produzione di acqua calda sanitaria e di avere una soluzione applicabile all'impianto ad alta temperatura con i radiatori esistenti.

La soluzione Robur

- Per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria è stata installata una pompa di calore ad assorbimento a metano + energia rinnovabile aerotermica K18.

Oltre ai vantaggi di risparmio energetico, la pompa di calore K18, utilizzando una consistente quota di energia rinnovabile aerotermica, ha evitato la gravosa installazione di pannelli solari.

L'alta efficienza e la stabilità di performance che K18 assicura in caso di applicazione ad un impianto ad alta temperatura ha consentito al committente di mantenere i radiatori esistenti, evitando i costi di sostituzione dell'impianto di distribuzione ed emissione del calore.

Inoltre l'alimentazione a gas metano ha evitato l'upgrade del contatore elettrico, che si sarebbe reso necessario in caso di scelta di una soluzione alternativa in pompa di calore elettrica.

"Sostituendo la caldaia esistente con Robur K18 sono riuscito a ridurre significativamente i consumi come da richiesta del cliente. Mi sento di consigliare K18, l'ho fatto in questa installazione e proseguirò nel farlo."

Dario Favaro, Installatore

Guarda il video



Villa a Pionca di Vigonza (Padova)

Le esigenze del cliente

L'abitazione di nuova costruzione, sviluppata su due piani per una superficie complessiva di 300 mq, è situata in campagna. L'esigenza della proprietà era di avere un'unica soluzione con uso di energia rinnovabile per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria che consentisse, visto gli alti consumi, un buon risparmio economico e il confort ideale agli ampi ambienti.

La soluzione Robur

- Per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria è stata installata una pompa di calore ad assorbimento a metano + energia rinnovabile aerotermica K18.

La pompa di calore alimentata a GPL serve un impianto di distribuzione del calore a pannelli radianti e produce acqua calda sanitaria con un bollitore Robur a serpentino maggiorato con capienza di 300 litri. Per una regolazione ottimale ogni zona è dotata di termostati ambiente.

"Sono soddisfatta di aver scelto Robur K18 perché è silenziosissima, assicura un buon comfort in riscaldamento e l'acqua sanitaria è caldissima per una doccia e un bagno perfetti proprio come piace a me. Non solo: il vantaggio economico di Robur K18, considerando sia il riscaldamento sia la produzione di acqua calda sanitaria, si stima attorno ai 1.650 € annui."

Nicoletta Dalla Pria, Proprietaria

"Consiglierei sicuramente a tutti Robur K18 perché è semplice, garantisce consumi ridotti e un notevole risparmio energetico."

Alberto Agnoletto, Installatore

Guarda il video



L'innovazione continua. Scopri l'intera gamma.

Il mondo Robur non finisce qui. A tua disposizione, ecco la nostra offerta completa per il riscaldamento e il condizionamento.

Dopo averti presentato la nostra gamma di pompe di calore ad assorbimento K18, scopri il resto delle soluzioni offerte dalla nostra Linea Abso e approfitta per fare la conoscenza della nostra Linea Classic, diventata sinonimo dei nostri celebri generatori di aria calda alimentati a metano e di un'ampia gamma di prodotti, pensati per soddisfare le esigenze di riscaldamento e raffrescamento degli ambienti.

Il nostro personale commerciale sarà a tua completa disposizione per qualsiasi informazione o approfondimento.

Il team Robur

**Esplora il nostro mondo
su robur.it o scrivi a
servizioclienti@robur.it**

Completano l'offerta. I prodotti Robur a tua disposizione.

Pompe di calore GAHP

Una gamma di pompe di calore ad assorbimento a condensazione per riscaldare, condizionare e produrre acqua calda sanitaria, utilizzando energie rinnovabili: aerotermica, geotermica e idrotermica.



Refrigeratori GA

Refrigeratori e termorefrigeratori ad assorbimento per condizionare e produrre contemporaneamente acqua calda sanitaria gratuita. Questa gamma garantisce una consistente riduzione del fabbisogno di energia elettrica rispetto ai sistemi tradizionali.



Gruppi termici integrati GITIÉ

Gruppi termici trivalenti integrati con pompa di calore ad assorbimento o refrigeratore e caldaia a condensazione. Un sistema compatto caratterizzato da alta efficienza e potenza in spazi ridotti.

Totalmente integrati, preconfigurati, collaudati e personalizzati sulle esigenze specifiche del cliente, per riscaldamento, condizionamento e produzione di acqua calda sanitaria.



Caldaie AY condensing

Caldaie a condensazione da esterno per riscaldare e produrre acqua calda sanitaria fino a 80 °C. Ideale per integrare le soluzioni ad assorbimento.



Generatori di aria calda

Una gamma completa di soluzioni per riscaldare, anche a condensazione, in modo veloce, efficiente e modulare ambienti ad uso artigianale, commerciale ed industriale.



Sistemi combinati Caldaia a condensazione e Aerotermo

Ideali per riscaldare ambienti con vincoli di prevenzione incendi e produrre istantaneamente acqua calda con il miglior rapporto costo-prestazione.



Radiatori Individuali

Una gamma storica, nata per integrare il riscaldamento degli ambienti, anche con utilizzo saltuario, senza tempi di attesa, persino in assenza di alimentazione elettrica.



Raffrescatori Evaporativi

Nati per migliorare il comfort estivo degli ambienti di lavoro, raffrescando edifici di medie e grandi dimensioni, garantendo bassi costi di gestione.



Aerotermini

Utili diffusori di aria calda in ambienti di medie e grandi dimensioni.



Destratificatori

Pensati per aumentare l'efficienza dell'impianto di riscaldamento, prevenendo l'accumulo di aria calda nelle parti alte degli edifici.



Barriere d'aria

Hanno il compito di evitare o limitare l'ingresso d'aria fredda all'interno di porte e grandi aperture di capannoni, edifici industriali e commerciali.







ROBUR S.p.A.

Via Parigi 4/6
24040 Verdellino (BG) Loc. Zingonia
Tel. 035 888528
servizioclienti@robur.it
[**www.robur.it**](http://www.robur.it)



Con l'obiettivo di migliorare continuamente la qualità dei suoi prodotti Robur S.p.A. si riserva il diritto di variare i dati, i testi e le immagini riportati senza alcun preavviso. Vi invitiamo a fare riferimento al nostro sito web dove troverete i contenuti il più possibile aggiornati.